



170021022464
170009020967



(2017)国认监认字(275)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0653

报告编号: 公沪检202001579

检验检测报告

样品名称

广告道闸

型号规格

D202-208

受检单位

广东安快智能科技有限公司

检测类别

型式检验



国家安全防范报警系统产品质量监督检验中心(上海)
公安部安全防范报警系统产品质量监督检验测试中心

检测报告

共 8 页 第 1 页

样品名称	广告道闸	检测类别	型式检验
型号规格	D202-208	商标	—
抽样单位	国家安全防范报警系统产品质量监督检验中心(上海)		
受检单位名称	广东安快智能科技有限公司		
制造单位名称	广东安快智能科技有限公司		
抽样单编号	(公沪抽)字0005656号		
抽样日期	2020年04月11日	抽样地点	公司仓库
受检批生产日期	2020年03月18日	批号或编号	20200301
抽样母体数量	6套	抽取样品数量	2套
检测样品数量	1套	样品收到日期	2020年06月11日
检测依据	1. GA/T 1132-2014《车辆出入口电动栏杆机技术要求》 2. GA/T 761-2008《停车库(场)安全管理系统技术要求》		
判定依据	1. GA/T 1132-2014《车辆出入口电动栏杆机技术要求》 2. GA/T 761-2008《停车库(场)安全管理系统技术要求》		
检测日期	2020年06月12日 至 2020年08月25日		
检测结论	<p>由本中心抽样,广东安快智能科技有限公司受检的D202-208型广告道闸样品,经本中心检测项目共计26项。所测项目的检测结果符合GA/T 1132-2014《车辆出入口电动栏杆机技术要求》、GA/T 761-2008《停车库(场)安全管理系统技术要求》的相关要求,详见附件。</p> <p style="text-align: right;">签发日期 2020年09月03日 (盖章)</p>		
受检单位 通讯资料	地址	东莞市塘厦镇塘厦南路91号	
	邮政编码	—	电话 18038122312

批准 鲍逸明 审核 范晓春 编制或主检 戎玲

签名 鲍逸明 签名 范晓春 签名 戎玲

检测 报 告

检测结果汇总				
序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
1	标志检查	1. 机身标志：设备机身应有清晰牢固的标志，标志应包括以下内容： -规格型号； -制造厂商的名称或商标； -应急放行提示标识； -其他必要的提示符号，如安全警示符号、安全接地符号、危险电压标示等； -供电电源性质及极性； -接线端子的性质及功能。 设备机身标志宜包括以下内容，如无法在设备上标注下述内容，则应在说明书中给出： -供电电源电压额定值； -设备运行功率消耗值； -设备应用环境分类。	符合	合格
		2. 栏杆标志：栏杆具有便于通行对象识别的视觉特征标识/标志，如反光或发光的图形、符号、文字等； 栏杆应具备对比鲜明的 2 种（或 2 种以上）颜色的标志，标志形式为不同色条或色环相间，宜为黑黄颜色相间或红白颜色相间，相间间距宜为 125mm~300mm，并且相间的色块或色环高度宜不小于 25mm。色块或色环宜具备发光和/或反光的能力。	符合	
		3. 标志的耐擦性应符合 GB16796-2009 中 5.3.2 的要求	符合	
2	外壳防护等级 试验	I 级：IP42	—	合格
		II 级：IP53	—	
		III 级：IP54	符合 (打胶处理)	
3	输入输出检查	能够输出以下信号： —人工操作指令； —出入口控制系统指令； —车辆检测器信号； 控制部分宜能接收以下输入信号： —栏杆受到外力信号。	符合	合格

检测报告

共 8 页 第 3 页

检测结果汇总				
序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
4	外观及结构检查	1. 外表应平整清洁，不应有毛刺、飞边、砂眼、气孔等缺陷，不应有擦伤、划痕、变形、破损以及生锈、腐蚀等损伤，不应有渗漏、析出物痕迹，不应有尖锐的凸起、边角或棱角； 2. 透明材料的内部应无明显空穴、气泡、流体线迹和杂质； 3. 镀层和涂覆层应有良好的附着力，表面色泽应均匀一致、平整光滑，无修整后痕迹，无嵌入表面和附在表面上的杂质，不应有裂纹、起泡及表层脱落等现象。	符合	合格
5	基本结构检查与试验	1. 机箱采用厚度不低于 1.5mm 和抗拉强度极限不小于 345MPa 的钢板制成，或采用强度与之相当的材料和其他结构；	2. 05mm 钢板	合格
		2. 设备机身具有驱动和支撑栏杆的相应结构； 3. 栏杆机机身箱体具有锁止装置，开启应使用专用工具或钥匙（密钥）； 4. 运行时的转速为高速、快速的栏杆，应加装缓冲胶条、保护套等防护材料。	符合	
6	机械强度试验	1. 栏杆处于禁行状态时，在没有任何支撑的情况下，栏杆扰度不大于 60mm； 2. 栏杆（主杆）应能承受 250N 的静压力，不应出现机械损伤或产生永久变形； 3. 机箱外壳上能正常接触到的最薄弱面应能承受 0.5J 的机械冲击强度，不应产生永久的变形和损坏； 4. 栏杆与机身组合，栏杆在非运行状态时在垂直于出入口方向的最大界面上承受 350N/m 的压强，设备受压后恢复 1min 应能正常工作，栏杆不应损坏或产生永久变形。	符合	合格
7	电器物理接口检查	物理接口符合以下要求： 1. 应满足功能配置要求，可支持有线和/或无线传输方式，宜预留扩展接口； 2. 应至少具有开关量信号接口，为手动按钮开关量信号时，持续时间不小于 400ms。	符合	合格
		3. 可支持一种或多种通讯接口，如 RS485/232/422、TCP/IP、CAN 总线等接口。	RS485/232	

检测报告

共 8 页 第 4 页

检测结果汇总				
序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
8	结构尺寸检查	1. 设备的结构尺寸应符合产品说明书或技术手册的说明； 2. 栏杆、机身及其组合的结构应适应出入通道的形式，保证在禁行状态下行程有效阻挡空间，在放行状态下形成有效通行空间，直杆、曲杆、折叠杆、栅栏杆形态下的有效阻挡空间和有效通行空间在产品说明书或技术手册中应分别描述； 3. 产品说明书中应明示设备安装后的允许浸水高度，并给出设备安装图	符合	合格
9	基本功能检查	放行/禁行功能检查： 设备控制部分应具备接受人工操作的和/或出入口控制系统的和/或检测通行对象等输入信号，控制驱动部分驱动栏杆起杆/落杆并到位，实现“放行”/“禁行”的功能，并满足以下要求： 1. 设备具开启优先功能，当栏杆处于非放行状态而收到放行指令时，应立即运行到放行状态； 2. 检测车辆的信号从有车到无车时，能控制驱动部分驱动栏杆运行到禁行状态； 3. 栏杆完成禁行状态到放行状态转换或完成放行状态到禁行状态转换的单程运行时间，可由制造厂商预设，或单程运行时间可调节	符合	合格
		放行计数控制： 设备宜具有放行计数控制功能，设备记录接收放行指令的次数与通过车辆检测器感知车辆通过的次数，判定相等并在车辆检测信号为无车时，设备自动运行到禁行状态	符合	
		视觉/听觉显示和提示： 设备宜具有视觉/听觉（声、光）显示和提示功能。显示所用文字/字符和图形符号的字号、字体应以醒目、便于阅读为宜	—	

检测报告

检测结果汇总					
序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定	
9	基本功能检查(续)	联动检查： 设备应具有与其他阻挡或劝阻设备联动的功能，如路障机、红绿灯、广告道闸等	符合	合格	
		以下一种或几种方式实现应急放行功能： 1. 手动或借助辅助工具操作使栏杆处于“放行”状态； 2. 手动或借助辅助工具使栏杆与机身分离； 3. 电源断电后使栏杆能够运行到“放行状态”	符合		
		通行安全功能： 1. 辆检测信号为有车时，处于放行状态的栏杆应不改变状态，处于“放行”状态转变为“禁行”状态的栏杆应停止运行或自动返回到“放行”状态；栏杆从放行状态向禁行状态转变过程遇阻时，宜自动返回放行状态或停止运行； 2. 设备的所有缝隙及运动(转动)部件应具备防止对人可能伤害的措施； 3. 设备可能被通行车辆碰撞或冲击的部位，不宜采用宜破碎飞溅的材料； 4. 当起杆或落杆单程运行的时间超过制造商预设值时，则栏杆宜停止动作	符合		
10	设备性能检查和试验	广告道闸类型检查：按 GA/T 1132-2014 附录 A 分为直杆型、曲杆型、折叠杆型、栅栏杆型	3.2m 栅栏型广告杆	合格	
		栅栏杆型	3.2m 栅栏型广告杆单程运行时间： 禁行状态转换至放行状态：≤3.0s 放行状态转换至禁行状态：≤3.0s		2.57s 2.63s
		稳定性试验： 据单程运行时间，设备在“放行/禁行”状态不间断转换 500 次后，设备的功耗、转换速率应无变化“运行误差范围±1%”	符合		
		噪声限值： 噪声应不大于 75dB (A)	70dB (A)		

检测报告

检测结果汇总				
序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
11	电源适应性检查	AC:220V±15%范围内能够正常工作 DC:电压在额定值±10%范围能正常工作。	符合	合格
12	绝缘电阻试验	常温≥100MΩ	> 500MΩ	合格
		湿热≥5MΩ	> 500MΩ	
13	抗电强度试验	1.5kV、1min 无击穿、飞弧现象	符合	合格
14	泄漏电流试验	≤5mA（交流、峰值）	0.63mA	合格
15	保护接地端子试验	系统设备的保护接地端与可触及导电件间接触电阻不应大于 0.1Ω	符合	合格
16	温升试验	样品在正常工作条件下，其外壳温度不应超过 65℃，机内发热部件连续工作 4h 后，其温升不应超过该部件的规定值	符合	合格
17	过载保护试验	电动机运转应有过负荷保护功能，包括过流保护、过压保护等，但不应仅使用熔断型保险丝实现保护。当出入口控制设备执行启闭动作的电动或电磁等部件短路时，进行任何开启、关闭操作都不得导致电源损坏，允许更换保险装置	符合	合格
18	防止触及危险电压试验	设备能够被打开的部位，对带有危险电压可能被触及的零部件应有必要的警示符合，宜有格挡、绝缘、包裹等措施	符合	合格
19	静电放电抗扰度试验	按 GB/T 17626.2-2006 严酷等级 3 进行。试验期间，试样不应损坏、故障或发生状态改变，试验后基本功能要满足功能要求	符合	合格

检测报告

共 8 页 第 7 页

检测结果汇总				
序号	检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
20	电快速瞬变脉冲群抗扰度试验	GB/T 17626.4-2008 严酷等级 3 进行。 试验期间不应损坏、故障和发生状态改变， 试验后应正常工作	符合	合格
21	浪涌（冲击）抗扰度试验	电源线：2kV 信号线：1kV。 试验期间不应损坏、故障和发生状态改变， 试验后应正常工作	符合	合格
22	电压暂降、短时中断和电压变化抗扰度试验	30% UT 0.5 个周期 60% UT 5 个周期 95% UT 250 个周期 试验期间不应损坏、故障和发生状态改变， 试验后应正常工作	符合	合格
23	高温试验	I 级：+70℃±2℃；8h	符合	合格
		II 级：+85℃±2℃；8h	—	
24	低温试验	I 级：-25℃±3℃；8h	符合	合格
		II 级：-40℃±3℃；8h	—	
25	恒定湿热试验	+40℃±2℃；RH(93 ⁻² / ₃)%；48h	符合	合格
26	盐雾试验	35℃±2℃；盐溶液浓度(5±1)%； 喷雾时间：每隔 45min 喷雾 15min； 雾化前溶液的 pH 值在 6.5~7.2 之间；16h	符合	合格
本页以下空白				

检测报告

检测情况说明

广东安快智能科技有限公司受检的 D202-208 型广告道闸，主要由 AK-D202-D208-01 道闸箱体，AK-D202-D208-02 控制主板，AK-D202-D208-03 电机及栏杆臂组成。

本次试验样品的栏杆臂如下：

AK-D202-D208-04 型 3.2m 栅栏型广告杆（铝合金材质，28kg）。

样品
特性
状态
及
照片



图一、D202-208 型广告道闸配 AK-D202-D208-04 型 3.2m 栅栏型广告杆外形结构尺寸图

其他
说明